Q8 Holst 46

Produktinformation

Beschreibung

- Q8 Holst sind zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Mineralölbasis.

Anwendungen

- Geeignet für spezielle Antriebe und Servosysteme die besondere Anforderungen an Filtrierbarkeit und Verschlußschutzeigenschaften unter schwierigsten Betriebsbedingungen.
- Q8 Holst bietet in allen Einsatzfällen größtmögliche Sicherheit für einen störungsfreien Betrieb
  ISO 6743/4, Kennzeichnung HM
  DIN 51524, Teil 2, Kennzeichnung HLP
  DIN 51517, Kennzeichnung CLP

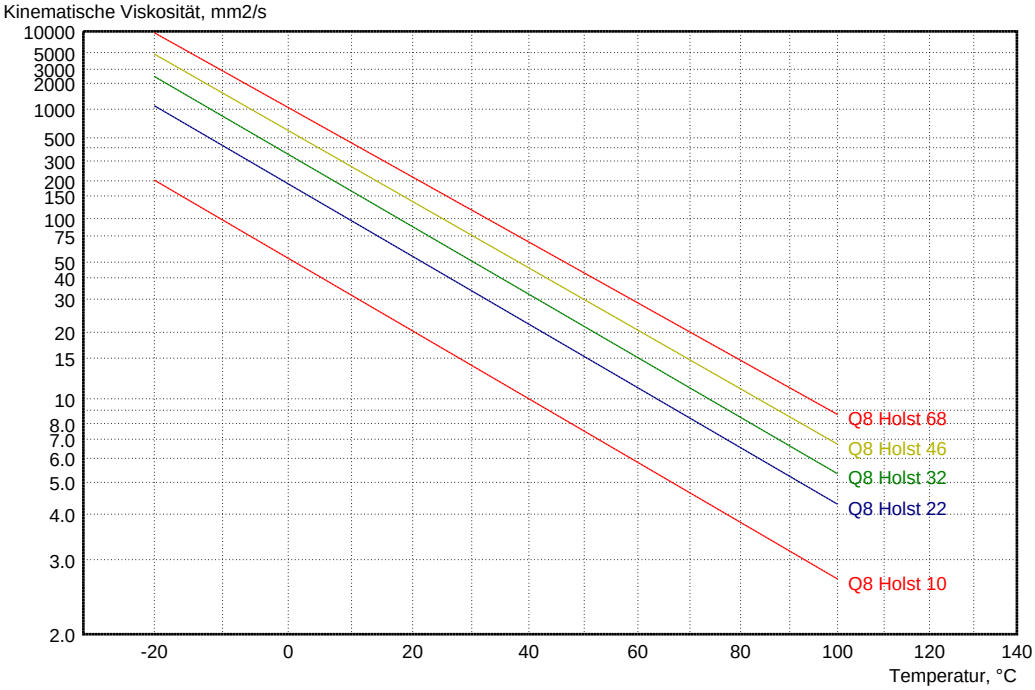
Vorteile

- Q8 Holst zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- exzellentes Demulgierungsvermögen
- optimaler Verschleißschutzl
- sehr hohe Ölstandzeiten
- ausgewogene Wirkstoffkombination
- möglicher Einsatz als Hydrauliköl, DIN 51524, Teil 1
- sehr gute Filtrierbarkeit
- gutes Luftabscheidevermögen
- ausgezeichneter Korrosionsschutz

Eigenschaften

	Methode	Einheit	Spezifische Daten
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Absolute Dichte, 15 °C	D 4052	kg/m³	875
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm²/s	46
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm²/s	6.72
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Flammpunkt	D 92	°C	222
Pour Point	D 97	°C	-18
Farbe	D 1500	-	L1.0
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.20
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Luftabscheidevermögen, 50 °C	DIN 51381	min	4
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/10/0
10 min settling, seq. 1/2/3		ml	0/0/0
Oxidationszeit bei 2,0 TAN	D 943	h	2500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.


Kinematische Viskosität, mm2/s
10000
5000
3000
2000
1000
500
300
200
150
100
75
50
40
30
20
15
10
8.0
7.0
6.0
5.0
4.0
3.0
2.0
-20
0
20
40
60
80
100
120
140
Temperatur, °C
Q8 Holst 68
Q8 Holst 46
Q8 Holst 32
Q8 Holst 22
Q8 Holst 10