

Q8 Holst 46

Beschreibung

Q8 Holst sind zink- und aschefreie Hydrauliköle auf Mineralölbasis.

Anwendungen

Geeignet für spezielle Antriebe und Servosysteme die besondere Anforderungen an Filtrierbarkeit und Verschleißschutzigenschaften unter schwierigsten Betriebsbedingungen.

Q8 Holst bietet in allen Einsatzfällen größtmögliche Sicherheit für einen störungsfreien Betrieb

Spezifikationen

- ISO 6743/4, Kennzeichnung HM
- DIN 51524, Teil 2, Kennzeichnung HLP
- DIN 51517, Kennzeichnung CLP

Vorteile

- Q8 Holst zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:
- exzellentes Demulgierungsvermögen
- optimaler Verschleißschutz
- sehr hohe Ölstandzeiten
- ausgewogene Wirkstoffkombination
- möglicher Einsatz als Hydrauliköl, DIN 51524, Teil 1
- sehr gute Filtrierbarkeit
- gutes Luftabscheidevermögen
- ausgezeichnete Korrosionsschutz

Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Absolute Dichte, 15 °C	D 4052	kg/m ³	875
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.72
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Flammpunkt	D 92	°C	222
Pour Point	D 97	°C	-18
Farbe	D 1500	-	L1.0
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.20
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	
Emulsion, destilliertes Wasser, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Luftabscheidevermögen, 50 °C	DIN 51381	min	4
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/10/0
10 min settling, seq. 1/2/3		ml	0/0/0
Oxidationszeit bei 2,0 TAN	D 943	h	2500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.